

Esztergagép DMG GMX 300 linear

CNC marási és forgácsolási központ

Géptípus: Dmg GMX 300 linear

Vezérlés: Siemens 840D Powerline

Az építés éve: 2008

Id 15115



Műszaki adatok

Max. forgácsolási hossz: [mm] 1.585

Forgácsolási átmérő: [mm] 640

Rúdfogás: [mm] 65

C-tengely 0,001°

Fordulatszám-tartomány: [1/min.] 30 - 5.000

Műveleti útvonalak:

X-tengely: [mm] 550 / 225

Y-tengely: [+/- mm] 110

Z-tengely: [mm] 1.585 / 1.400

Ellenorsó

Fordulatszám-tartomány: [1/min.] 5.000

Elfordítható CNC-orsó maró- és esztergáló munkákhoz

Fordulatszám-tartomány: [1/min.] 12.000

Szerszám-felvétel: HSK 63 A

B-tengely: +/- 120

Szerszám-helyek: 120

Alsó késváltó

Felszereltségi jellemzők

Belső hűtés (IKZ): [bar] 20

cooling system

Forgácscsállító

Olajköd-elszívás

Forgácsöblítő pisztoly

Mérőérzékelő

Automatikus ajtók

Képek

